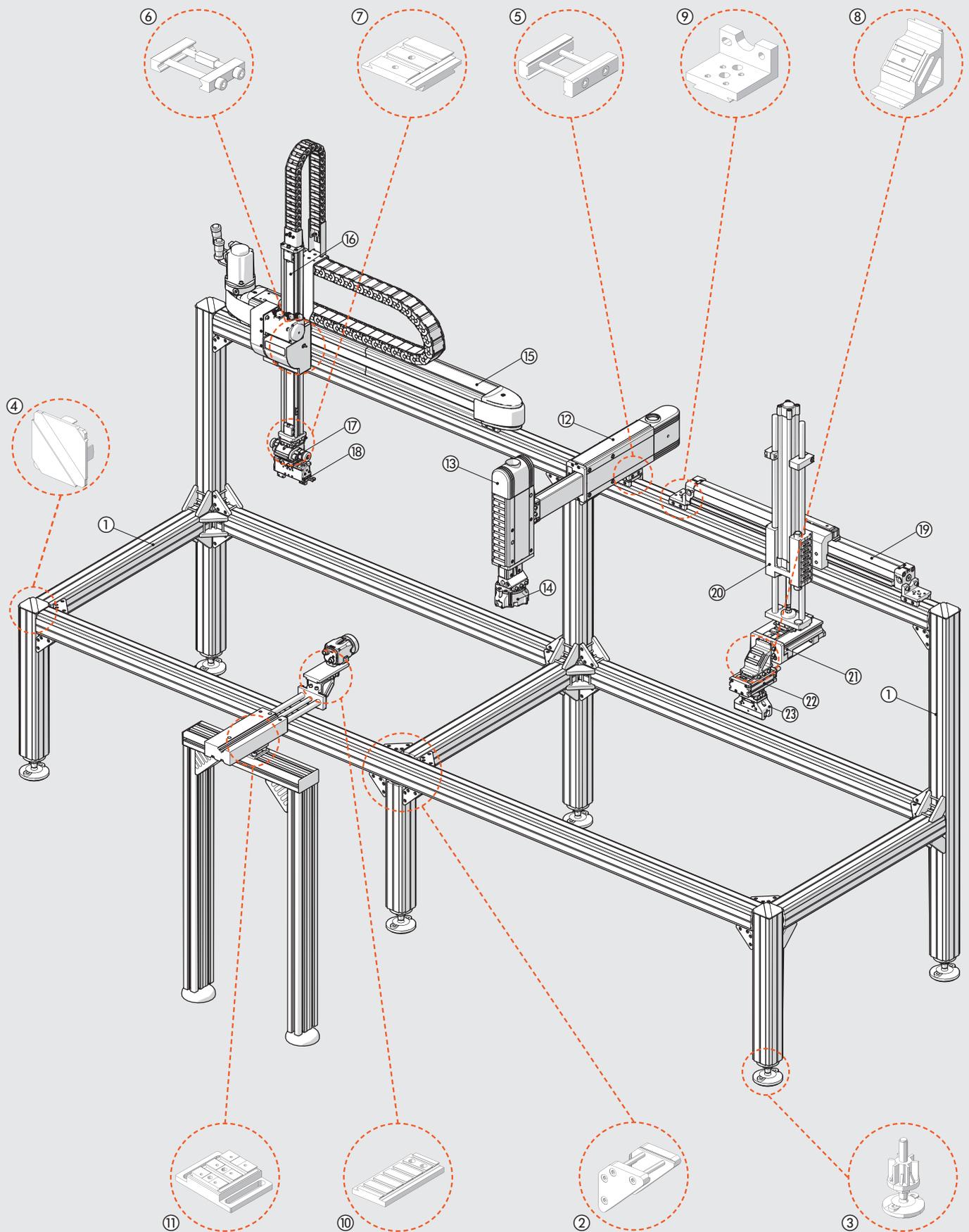


# INTRODUCCIÓN GENERAL

## EL MUNDO V-Block

ACTUADORES

INTRODUCCIÓN GENERAL V-Block



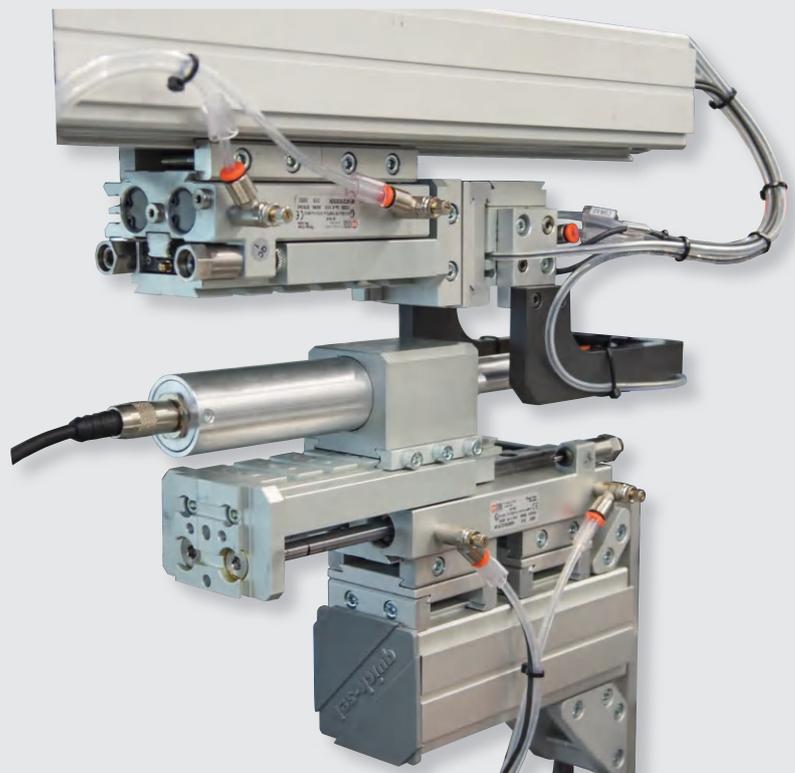
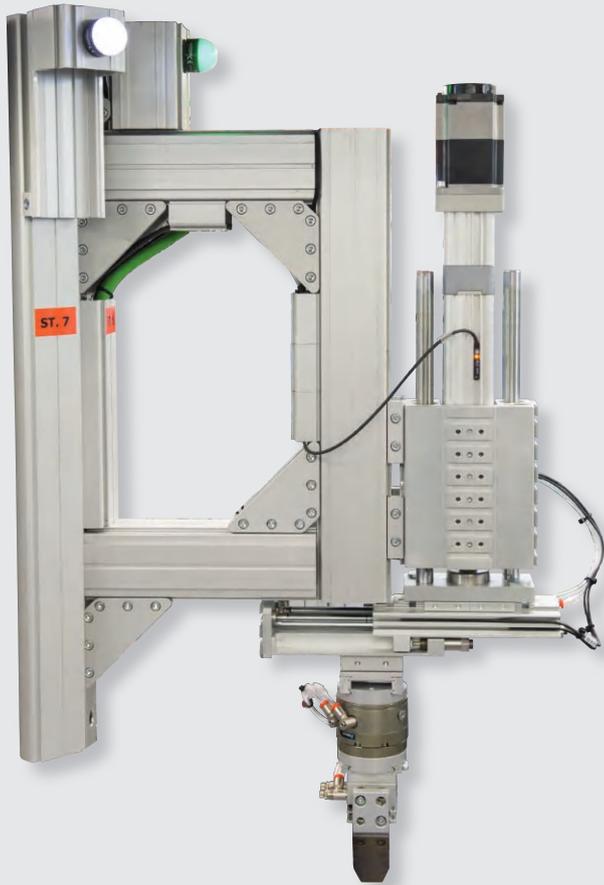


El sistema V-Lock se puede utilizar para crear sistemas de automatización neumáticos y / o eléctricos para una amplia gama de aplicaciones, desde las más simples hasta las más complejas

- ① PERFILES de fijación de cola de milano de ajuste rápido, que pueden cortarse utilizando una troqueladora estándar y no requieren ningún mecanizado particular; no se requieren agujeros roscados ni conectores. Los elementos de fijación de cola de milano pueden soportar mayores cargas que aquellos con ranuras en T.
- ② ESCUADRA DE SOPORTE para fijar los perfiles de configuración rápida
- ③ PIES articulados con ajuste de 90mm de longitud.
- ④ TAPA de plástico para perfiles
- ⑤ ELEMENTOS DE FIJACIÓN QS para el acoplamiento de perfiles y / o componentes V-Lock (no es necesaria la utilización de ranuras transversales V-Lock).
- ⑥ ELEMENTOS DE FIJACIÓN K para acoplamientos V-Lock, utilizando las ranuras transversales de los componentes V-Lock. Cuentan con alta precisión, repetibilidad y ahorro de espacio.
- ⑦ ADAPTADORES paralelos o transversales para el acoplamiento de componentes V-Lock, p. ej. girado 90 grados.
- ⑧ ESCUADRA DE SOPORTE para fijación a ángulos de 45° o 90°, longitudinal, transversal o en forma de cruz.
- ⑨ Varios ACCESORIOS de fijación V-Lock: pies, bridas, etc.
- ⑩ Los TRANSFORMADORES fijados a cualquier componente (una cámara de video en la foto) lo convierten de facto en un componente V-Lock.
- ⑪ ADAPTADORES DE PERFILES para asegurar cualquier tipo de perfil (Bosch®, Item®, etc.) disponible del mercado a componentes V-Lock.
- ⑫ UNIDADES LINEALES SERIE LEPK controladas neumáticamente, con alta precisión y rigidez, larga vida útil, carreras ajustables, tope amortiguado y 2 o 3 posiciones.
- ⑬ UNIDADES LINEALES SERIE LEPK PARA MONTAJE VERTICAL, con balance de peso de la guía y la masa aplicada.
- ⑭ PINZA DE 3 MORDAZAS
- ⑮ EJES ELÉCTRICOS - SERIE ELEKTRO con una correa dentada, un tornillo de circulación de bola y varios sistemas de guía y transmisión. La figura muestra un eje eléctrico serie Elektro SHAK 340.
- ⑯ EJE ELÉCTRICO PARA APLICACIONES VERTICALES. La figura muestra un eje eléctrico serie Elektro SVAK.
- ⑰ ACTUADORES ROTATORIOS DE PRECISIÓN controlados neumáticamente. La figura muestra un actuador DAPK con 2 ángulos ajustables.
- ⑱ PINZAS DE PRECISIÓN. La figura muestra una pinza paralela de dos mordazas de carrera larga serie GPLK.
- ⑲ CILINDROS SIN VÁSTAGO con guía de circulación de bola V-Lock.
- ⑳ UNIDAD DE GUÍA V-Lock para cilindros neumáticos ISO 15552 o cilindros eléctricos Elektro ISO 15552
- ㉑ DESLIZADORES. La figura muestra un deslizador compacto de precisión S14K
- ㉒ ACTUADORES ROTATORIOS neumáticos R3K, con un ángulo ajustable, tope mecánico o amortiguadores hidráulicos internos o externos
- ㉓ PINZAS con dos mordazas paralelas, dos mordazas articuladas, articulación de palanca y tres mordazas

EJEMPLOS DE APLICACIÓN



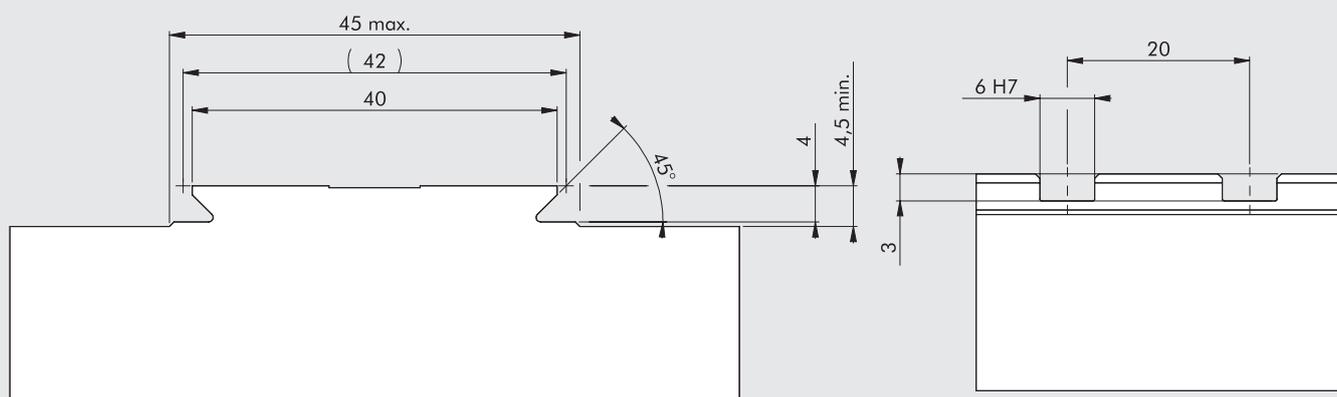


ACTUADORES

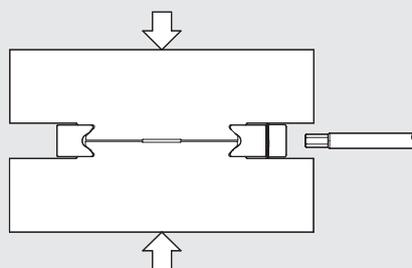
INTRODUCCIÓN GENERAL V-Lock

El sistema V-Lock es una gama de componentes para automatización, elementos de fijación y accesorios con un sistema de conexión modular estándar, fácil montaje, rápida configuración y la opción de conexiones repetibles precisas o una posición de montaje ajustable.

A diferencia de los otros componentes utilizados con maquinaria y equipo, todos los componentes V-Lock tienen una cola de milano de 40 mm de ancho en las superficies de acoplamiento que se extiende a lo largo de toda la longitud del componente. Hay ranuras transversales cortadas con precisión en el componente que tienen un ancho de  $6^{H7}$  y tienen un paso de 20 mm.

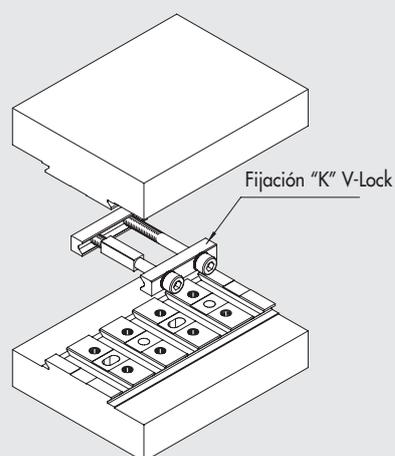


Para conectar dos componentes, simplemente póngalos en contacto y apriete los tornillos M5 en los elementos de fijación, transversalmente al cuerpo del componente. Este sistema hace que el montaje, desmontaje y reconfiguración de numerosos componentes múltiples sea muy rápido y fácil. A pesar de esto, las partes están conectadas de una manera perfectamente estable y precisa.



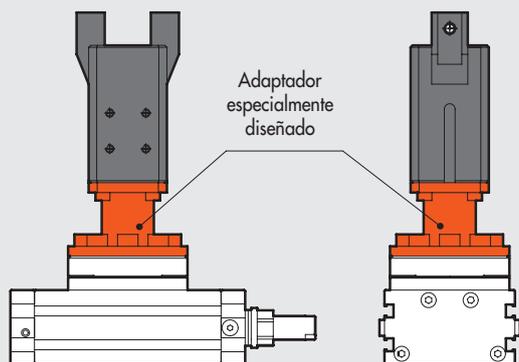
Hay dos tipos de elementos de fijación para la conexión de componentes V-Lock, tipo K para un ajuste altamente compacto, preciso y repetible, y tipo QS para proporcionar un sistema flexible que puede regularse en la etapa de montaje.

Cuando utilice elementos K, inserte la llave cuadrada hueca ( $6^{H8}$ ) en una de las ranuras transversales ( $6^{H7}$ ) y el tornillo M5 en la ranura adyacente de paso libre. Esto significa que los componentes siempre estarán en la posición original cuando el acoplamiento se desmonte o se vuelva a montar.



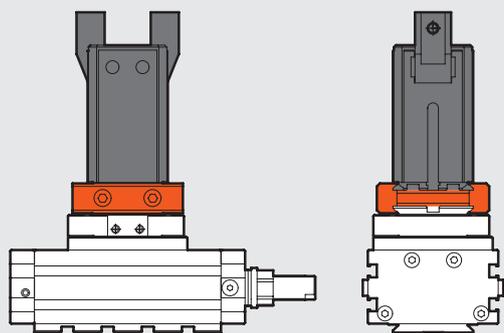


## SISTEMA NO MODULAR



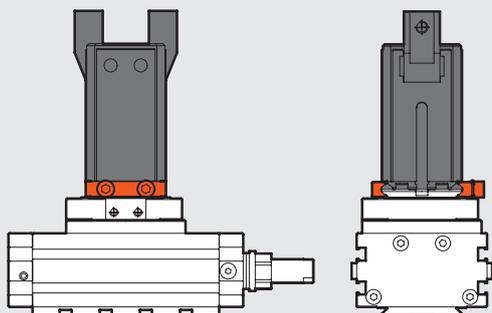
Los adaptadores deben ser diseñados, producidos y ensamblados.

## SISTEMA DE CONFIGURACIÓN RÁPIDA Quick-set (Montech®)



- ① ✓ No se necesitan adaptadores
- ② ✓ Alta rigidez
- ③ ✓ Posición longitudinalmente aceptable
- ④ /
- ⑤ /
- ⑥ /
- ⑦ ✓ Montaje rápido
- ⑧ ✓ Fácil acceso a los tornillos de fijación

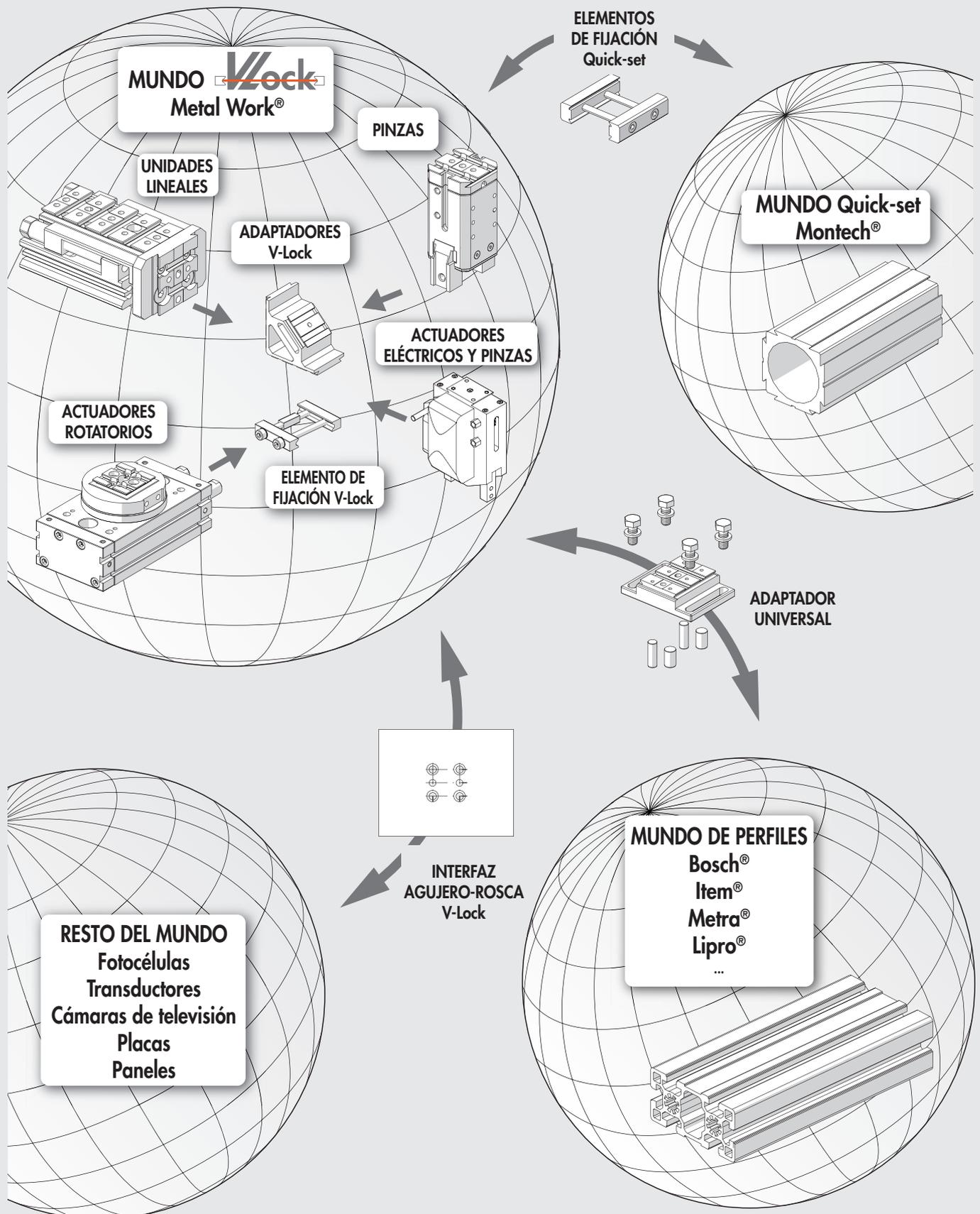
## SISTEMA V-Lock (Metal Work®)



- ① ✓ No se necesitan adaptadores
- ② ✓ Mejorada rigidez
- ③ /
- ④ ✓ Posicionamiento preciso utilizando una llave
- ⑤ ✓ Posicionamiento repetitivo tras el desmontaje
- ⑥ ✓ Dimensiones generales reducidas
- ⑦ ✓ Montaje rápido
- ⑧ ✓ Fácil acceso a los tornillos de fijación



EL MUNDO V-Lock PUEDE COMBINARSE CON OTROS MUNDOS DE AUTOMATIZACIÓN



ACTUADORES

INTRODUCCIÓN GENERAL V-Lock